



NorSea Vestbase - tankanlegg

To amerikanske oljeserviceselskap har fått nye tankanlegg på NorSea sin forsyningsbase i Kristiansund, Vestbase. De to nye anleggene er bygd med Betonmast Røsand AS som entreprenør og skal huse det meste av Halliburton og Baker Hughes sine bulkvirksomheter ved den store basen.

Frode Rabbevåg
redaksjonen@bygg.no

De to tankanleggene ligger side ved side på baseområdet og ble påbegynt forrige vinter. De første månedene ble det i hovedsak foretatt arbeid i grunnen der tidligere rørgater ble lagt om, rør til kaiene både for leveranser og leveringer ble lagt og grunnarbeider for bygg og tanker ble utført.

– Det er omfattende grunnarbeider som er gjort for å lage nødvendig infrastruktur og legge om tidligere installasjoner. Hele 16 mål med areal er berørt av arbeidet med disse to anleggene, forklarer prosjektleder Kjetil Høgseth ved NorSea Vestbase.

Tilbake til basen

Service- og miksebygg for Baker Hughes ble reist først og ble overlevert sist sommer. Bygget markerer

samtidig en retur til basen for det amerikanske selskapet som trakk seg ut i forbindelse med krisen i oljebransjen i 2016.

– Total grunnflate for anlegget til Baker Hughes er på 1.700 kvadratmeter der 200 kvadratmeter utgjør service- og miksebygg, forteller Kjetil Høgseth.

– Når vi skal bygge et anlegg som dette er det først infrastrukturen i grunnen som må lages med direkte forsyningslinjer til fartøy-

ene på kaien for både våt- og tørrbulk, ny strømforsyning og nytt nett for vann og avløp, sier prosjektleder for totalentreprenøren Betonmast Røsand, Arthur Vik.

Under de høye tankene som står tett i tett på utsiden av service- og miksebygget har de støpt en tett betongplate med oppsamlingsrenner og oppsamlingsbasseng dersom det skulle skje lekkasjer eller uhell. Ingen ting skal gå ned i grunnen om uhellet skulle være ute.



Større prosjekt

Når anlegget til Baker Hughes var ferdigstilt sist sommer var Betonmast Røsand allerede i gang med reisingen av bygget til Halliburton rett ved.

– Det er samme arkitekt og rådgivere og i all hovedsak de samme underentreprenørene og leverandørene som har vært i arbeid ved begge tankanleggene, forklarer prosjektleder Arthur Vik.

Anlegget til Halliburton har et totalt avtrykk på 4.000 kvadratmeter der mikse- og servicebygget utgjør i overkant av 1.100 kvadratmeter. Her blir det et betydelig antall tanker når alle er på plass. Arbeid med monteringen av tanker og tilhørende intern infrastruktur er det Halliburton selv som tar seg av.

Samme konsept

Anleggene til Halliburton og Baker Hughes er bygd etter samme prinsipp. Det er støpt en betongplate med oppsamling av eventuelle utslipp under tankene, det er ført rør i grunnen ut til kaiene og det er et tilhørende bygg som inneholder mik-

seanlegg, kontorer og serviceom, sier Vik.

Til byggene er det i stor grad benyttet betongelementer både til vegger og etasjeskillere, mens veggene utvendig er kledd med sandwich elementer.

Det siste anlegget til Halliburton ble levert ferdig fra Betonmast Røsand 30. januar.

Godt samarbeid

Arthur Vik skryter av et godt samarbeid i gjennomføringen av de to store prosjektene, både med baseselskapet og de to brukerselskapene. Det er baseselskapet sitt eiendomsselskap Vikan Næringspark Invest AS som står som byggherre og eier av de to anleggene som leies av oljeserviceselskapene Baker Hughes og Halliburton.

– Har det vært en komplisert og krevende jobb?

– Krevende på den måten at dette er en type prosjekt vi ikke tidligere har utført, men alt har gått veldig bra og samarbeid med alle parter har vært utmerket, sier Vik.

Betydelige investeringer

Byggherren ønsker ikke å oppgi de totale kostnadene for de to nye an-

leggene, utover at det er gjort betydelige investeringer.

De to amerikanske selskape-

FAKTA

Sted: Kristiansund

Prosjekttype: Tankanlegg

Brutto areal: 5.700 kvadratmeter for begge anlegg

Byggherre: NorSea Property

Leietakere: Halliburton og Baker Hughes

Totalentreprenør: Betonmast Røsand

Arkitekt: Olset

Uavhengig kontroll: Siv. Ing. Bjørn Olav Brevik

Rådgivere: RIB: Olset | RIV: GK Norge | RIEI: West Elektro | RIBr: Firesafe

Underentreprenører og leverandører: Rørlegging: Odda Plast | Stålkonstruksjoner: AK Mekaniske | Metallarbeider: Brødrene Midthaug | Prefab betongelementer: Elementpartner | Brann- og lydtetting: Firesafe | Ventilasjon: GK Norge | Malerarbeid: Jostein Skjetne | Grunnarbeider: Mekvik Maskin | Sandwichelement: MiRo Montasje | Bygg- tapetsering: Nordbelegg Industrigulv | Porter: Nordvest Portservice | Tekkearbeider: Protan Entreprenør | Vindu og vindusdører: Straumsheim Glass og Fasade | Elektro: West Elektro



Halliburton bygget sett fra nord-øst.



Baker Hughes sitt anlegg sett fra nord.



Halliburton sitt anlegg på NorSea Vestbase.

ne er konkurrenter og skal arbeide i samme marked med levering av kjemikalier og sement til boreoperasjoner offshore. Leveransene inkluderer blant annet borevæske som inneholder mineralet barytt som også kalles tungspat, og benyttes i boreoperasjoner for å stabilisere trykket i brønnene på grunn av sin høye egenvekt.

Begge de to tankanleggene vil ta imot og levere både tørrbukk og våtbukk. Noe kommer med tankbåter som ferdige produkter mens noe mikses i de nye anleggene etter ønsker og spesifikasjoner fra kundene.

Base i utvikling

Prosjektleder Kjetil Høgseth i NorSea Vestbase forteller at den store oljeservicebasen i Kristiansund stadig er i utvikling. Baseområdet er nå på totalt 600 mål og inneholder en bygningsmasse på 110.000 kvadratmeter fordelt på rundt 50 bygg. Dette er både lagerhaller, kontorbygg og ulike service- og infrastrukturbygg.

– Er byggene til Halliburton og Baker Hughes de siste som reises på baseområdet?

– Vi har hele tiden ting på blokk og basen er i stadig utvikling,

Betonmast Røsand har vært totalentreprenør for Tankanlegg NorSea Vestbase

Vi takker alle for godt samarbeid!

BETONMAST

STERKT KONSERN. LOKALT FOKUS.



Under tankene er det støpt en betongplate med oppsamling av eventuelle utslipp.



Inne i hallen er tanker og blandedanlegg i ferd med å komme på plass.



Vestsiden av bygget til Halliburton.

men det er ikke noe nytt som er besluttet eller tatt endelig stilling til nå, sier Kjetil Høgseth.

– Etableringen til Baker Hughes og byggingen av disse to tankanleggene styrker Vestbase og Kristiansund som det viktigste knutepunktet for forsyning i Norskehavet, legger VP Property Operations i Norsea Property, Terje Kvisvik, til.

Effektive og miljøvennlige

– De nye anleggene gjør det mulig for de to oljeserviceselskapene å effektivisere driften gjennom kor-

tere liggetid for forsyningskipene og dermed avsette et mindre miljøavtrykk. Investeringene er utrolig viktige for å trygge baselokaliteten i Kristiansund for fremtiden, sier han.

Halliburton vil bruke sitt nye anlegg ved Vestbase som en hub for Norskehavet og områdene nordover. De har et lignende anlegg i Stavanger som betjener olje- og gassvirksomheten utenfor kysten av det sørlige Norge.



Østsiden av bygget til Halliburton.



Her har Halliburton sine kontorer og blande sentral.



To prosjektledere. Arthur Vik (t.v.) fra Betonmast Røsand og Kjetil Høgseth fra NorSea Vestbase.

TRAPPER
REKKVERK
BALKONGER

Trapper og rekkverk
er levert og montert av:



midthaug

www.midthaug.no Tlf 71 20 15 00